

H40® Eco Flotex

Эко-совместимый, сертифицированный, минеральный клей для высокопрочной укладки, также "плитка на плитку" и повышенной тиксотропии, идеальный для GreenBuilding. Однокомпонентный. Исключительно низкие выбросы летучих органических соединений. Пригодный к рециклингу в качестве дробленого материала.

H40® Eco Flotex позволяет полностью увлажнять обратную сторону плитки, избегая двойного нанесения, гарантирует лёгкое распределение клея и быструю укладку полов, находящихся в постоянном контакте с водой или подвергаемых большой интенсивности движения либо сосредоточенным нагрузкам.



GREENBUILDING RATING®

H40® Eco Flotex

- Категория: Минеральные Неорганические
- Класс: Минеральные Клеи по Технологии SAS
- Рейтинг: Eco 3

	Содержание природных минералов Серый 61%			Очень низкое выделение VOC	Пригоден для рециклинга в качестве заполнения

СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ АТТЕСТОВАННАЯ СЕРТИФИЦИРУЮЩИМ ОРГАНОМ SGS

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Совершенный для керамогранита, керамики, больших форматов, плит малой толщины и стабильного природного камня
- Полы внутри и снаружи
- Технология SAS и STC для обеспечения сцепления в реальных условиях стройки
- Совершенный для полов с обогревом

ЕСО ДОСТОИНСТВА

- Серая версия разработана на основе минералов местного происхождения для снижения выбросов парниковых газов во время транспорта
- Однокомпонентный, отсутствие необходимости использования пластмассовых упаковок снижает выбросы CO₂ и утилизацию опасных отходов



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Назначение

Укладка керамической плитки и керамогранита всех типов, мрамора и стабильного природного камня, крупноформатных плит, на цементные или минеральные и невпитывающие основания. Толщина слоя клея до 20 мм.

Материалы:

- керамогранит, тонкослойные плитки, керамическая плитка всех типов и размеров
- клинкер, терракота, смешанные продукты
- натуральный камень, композиты, мрамор особенно с переменным поперечным сечением, не подвержены деформациям или окрашиванию из-за поглощения воды

Основания:

- минеральные стяжки выполняемые с применением Keracem® Eco Pronto или Rekord® Eco Pronto
- монолитные стяжки, выполняемые с использованием профессиональных гидравлических вяжущих Rekord® Eco и Keracem® Eco
- цементные стяжки
- сборный или монолитный бетон
- существующие полы и облицовка из глазурованной плитки, искусственного песка, керамогранита
- обогреваемые полы
- цементные системы гидроизоляции

Внутренние и наружные полы объектов гражданского, коммерческого, промышленного назначения, для городского благоустройства, в зонах подверженных большим перепадам температуры и замерзанию. Для неровных оснований.

Не применять

На ангидридных стяжках без применения профессионального концентрированного изоляционного грунта Primer A Eco; на пластичных материалах, рулонных покрытиях, металлах и дереве; на основаниях с постоянным проникновением влаги.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка оснований

В целом цементные основания не должны иметь следов пыли, масла и смазки, должны быть сухими и без проникновения влаги, крошащихся или плохо закрепленных частей, остатков цемента, извести и красок, которые нужно полностью удалить. Основание должно быть стабильным, без трещин, после завершения гигрометрической усадки и обладать механической прочностью соответственно назначению. Возможные неровности должны быть идеально выровнены при помощи соответствующих выравнивающих растворов.

Невпитывающие основания: гладкие и невпитывающие основания, которые выглядят плотными и хорошо закрепленными, следует подготовить путём очистки средствами специально предназначенными для типа имеющегося загрязнения. Если невозможно провести химическую очистку, выполнить механическую дробеструйную очистку или шерохование верхнего слоя и, при необходимости, обработать полученную поверхность нивелирующими растворами.

Основания с высокой впитываемостью: на очень сильно впитывающих стяжках и штукатурках с крошащейся поверхностью, рекомендуется предварительно обработать поверхность изолирующим, эко-совместимым, на водной основе продуктом Primer A Eco в один или несколько слоёв согласно инструкциям, для снижения поглощения воды и облегчения нанесения клея.

Способ применения

H40° Eco Flotex приготавливать в чистой ёмкости, вливая сначала воду в объёме $\frac{3}{4}$ от нужного количества. Постепенно всыпать H40° Eco Flotex в ёмкость, перемешивая миксером для смесей с направлением смешивания снизу вверх и низкой скоростью (≈ 400 об/мин.). Затем добавить воды до получения однородного раствора нужной консистенции без комков. Для получения оптимального смешивания и замеса большого количества клея, рекомендуется пользоваться электросмесителем с вертикальными лопастями и низкой скоростью вращения. Специальные полимеры с высокой диспергируемостью гарантируют, что H40° Eco Flotex будет мгновенно готов к применению. Количество воды, указанное на упаковке, является ориентировочным. Эксклюзивная формула H40° Eco Flotex позволяет получить смесь особой жидкости, легко наносимую, но в то же время тиксотропную для лёгкой укладки плитки. H40° Eco Flotex специально разработан для полного покрытия обратной стороны плитки без потребности двойного намазывания.

Нанесение

H40° Eco Flotex наносить зубчатым шпателем, подобранным по формату и характеристикам обратной стороны плитки. Для нанесения толстых слоёв клея необходимых для больших форматов покрытия или при больших неровностях основания, использовать шпатель с закругленными зубьями для того, чтобы нанести клей в количестве, достаточном для полного покрытия задней стороны плитки во время укладки. Рекомендуется гладкой стороной шпателя нанести первый тонкий слой, энергично прижимая к основанию для максимального сцепления с основанием и равномерного поглощения воды, затем регулировать толщину наклоном шпателя. Нанести клей на такой участок, чтобы можно было успеть уложить покрытие в указанный срок жизнеспособности; часто проверять этот параметр, так как он может значительно меняться в зависимости от разных факторов, а именно: воздействия солнца или сквозняков, впитываемости основания, температуры и относительной влажности воздуха. В целом керамическая плитка не требует предварительной подготовки, однако лучше проверить, что на клееной поверхности нет ли пыли или плохо прилегающей патины.

Очистка

Остатки H40° Eco Flotex с инструментов и облицованных поверхностей удаляют водой, до отверждения.

ПРОЧИЕ УКАЗАНИЯ

Особые виды применения: замена затворной воды придающим эластичность эко-совместимым водным средством Top Latex Eco, повышает способность клея к поперечной деформации. Проверить реальную необходимость деформируемости системы укладки, так как применение излишне деформируемого клея в сочетании с основанием и укладываемым материалом большой жёсткости, может вызвать преждевременные и неожиданные разломы и оседание, особенно при больших и концентрированных нагрузках. Для определения процента добавки Top Latex Eco с учётом различных факторов, которые влияют на систему укладки, следует проконсультироваться со службой Kerakoll Worldwide Global Service.

Деформационные швы: предусмотреть швы для плавающего покрытия и эластичные разделительные швы в квадратных площадях по 20-25 м² внутри, 10-15 м² снаружи и каждые 8 метров в случае длинных и узких участков. Сохранить существующие структурные швы.

ОБРАЗЕЦ ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Сертифицированная, высокопрочная укладка с полным покрытием обратной стороны керамической плитки и керамогранита, мрамора, природного камня, выполняется с применением эко-совместимого, минерального клея для укладки также "плитка на плитку", по технологии SAS Shock Absorbing System, повышенной тиксотропии, однокомпонентного, отвечающего требованиям стандарта EN 12004 – класс C2 E, GreenBuilding Rating® Eco 3, например H40° Eco Flotex производства фирмы Kerakoll. Основание должно быть стабильным, без трещин, после завершения гигрометрической усадки. Наносить зубчатым шпателем ___ мм для среднего расхода \approx ___ кг/м². Необходимо сохранять существующие и выполнить эластичные разделительные швы через каждые ___ м² сплошной площади. Керамическая плитка будет укладываться с зазорами для швов шириной ___ мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ КАЧЕСТВА KERAKOLL

Внешний вид	сухая серая смесь	
Удельный вес	≈ 1,33 кг/дм ³	UEAtc/CSTB 2435
Минералогический состав заполнителя	силикатные кристаллы	
Фракция зернистости	≈ 0 – 500 мкм	
Хранение	≈ 12 месяцев в оригинальной упаковке и сухом месте	
Упаковка	мешки 25 кг	
Количество воды в смеси	≈ 6,6 л / 1 мешок 25 кг	
Удельный вес смеси	≈ 1,7 кг/дм ³	UNI 7121
Время готовности к работе (pot life)	≥ 3 ч.	
Температура применения	от +5 °C до +35 °C	
Максимальная полная толщина	≤ 20 мм	
Открытое время	≥ 30 мин.	EN 1346
Время корректировки	≥ 20 мин.	
Пешеходное движение	≈ 12 ч.	
Расшивка швов	≈ 12 ч.	
Полная прочность	≈ 3 дн.	
Расход*	≈ 4 – 6 кг/м ²	

Данные касаются температуры +23 °C, относительной влажности 50% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке: температуры, вентиляции, впитываемости основания и уложенного материала.

(*) Переменный в зависимости от ровности основания и формата плитки.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

КАЧЕСТВО ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЯХ (IAQ) - ВЫБРОС ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

Соответствие	EC 1-R plus GEV-Emicode	Sept. GEV 1872/11.01.02
HIGH-TECH		
Прочность на срез (грес / грес) через 28 дн.	≥ 2 Н/мм ²	ANSI A-118.1
Адгезия (бетон / грес) через 28 дн.	≥ 2 Н/мм ²	EN 1348
Испытания на прочность:		
- Адгезия после воздействия тепла	≥ 2 Н/мм ²	EN 1348
- Адгезия после погружения в воду	≥ 1 Н/мм ²	EN 1348
- Адгезия после цикла замораживания-размораживания	≥ 1 Н/мм ²	EN 1348
- Адгезия после испытаний на усталость	≥ 1 Н/мм ²	SAS Technology
Температура эксплуатации	от -40 °C до +90 °C	
Соответствие	C2 E	EN 12004

ПРИМЕЧАНИЯ

- Продукт для профессионального использования
- соблюдать все национальные стандарты и правила
- не использовать клей для заполнения неровностей основания больше 20 мм
- плитку укладывать на свежий клей и прижимать, следя за тем, чтобы не образовывалась поверхностная плёнка
- предохранять от дождя и промерзания, как минимум, в течение 24 ч. после укладки
- температура, вентиляция, впитываемость основания и укладываемый материал могут изменить время обрабатываемости и схватывания клея
- пользоваться зубчатым шпателем, подобранным по формату облицовочного материала (мин. 10 мм)
- в случае необходимости требовать карту безопасности
- по другим вопросам, связываться с Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Данные касающиеся классификации Eco и Bio относятся к GreenBuilding Rating® Manual 2012. Вышеприведённая информация была актуализирована в феврале 2013 г. (см. GBR Data Report - 03.13); подтверждаем, что с течением времени она может дополняться и/или изменяться фирмой KERAKOLL SpA; также возможные актуализации будут доступны на сайте www.kerakoll.com. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из её собственного веб-сайта. Техническая карта разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, карта представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к назначенному применению.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl